



LINEA COMPLETA
60-425 TPH

NUESTRA MISIÓN

Asphalt Drum Mixers Inc. produce plantas de asfalto y componentes de alta calidad para contratistas y productores de mezcla asfáltica en el mundo entero. Nuestra meta es proveer soluciones duraderas para cumplir los requerimientos exactos de cada trabajo, excediendo los estándares de la industria. Nuestro compromiso de ayudar a nuestros clientes a pavimentar el camino hacia un mejor futuro, significa que estamos con ellos desde la planeación hasta servicio después de la venta.

Una inversión segura

Desde 1974, los productores de mezcla asfáltica y contratistas de pavimentación han llegado a confiar en las plantas estacionarias y portátiles de alta calidad de ADM y en sus componentes. Nuestro negocio familiar provee de un rango completo de plantas de mezcla asfáltica que cumplen con los requerimientos únicos de cada cliente. Bien sea que usted es un contratista listo para tomar el control de su productividad o si es un productor de mezcla asfáltica buscando incrementar sus capacidades de producción y hacer crecer su negocio, ADM tiene la planta adecuada para su operación.

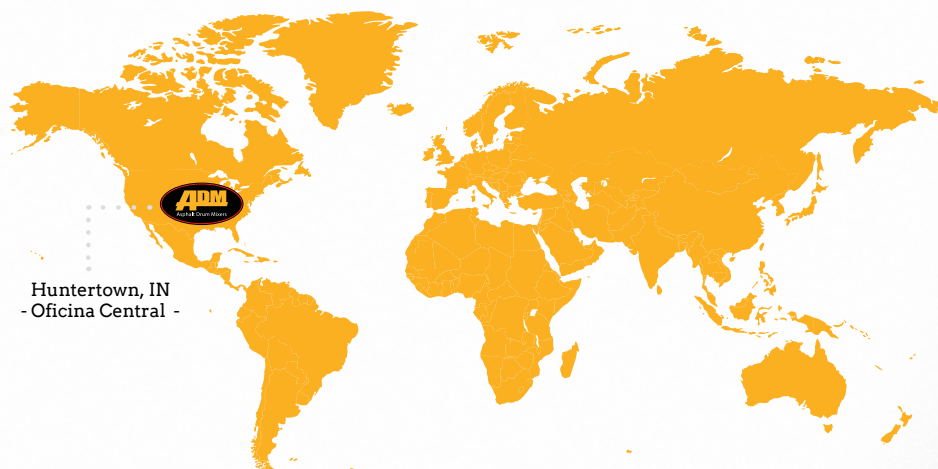
ADM hace que su decisión de invertir en una planta de asfalto sea rápida. Nuestras plantas de poco mantenimiento son fáciles de instalar, tienen un precio competitivo y están construidas para durar. De rangos de 60 a 425 tph, nuestras plantas lo ayudan a incrementar su productividad y rentabilidad.

Venda más. Reciba más proyectos. Reduzca sus costos de mantenimiento. Su inversión en una planta ADM es una inversión en su futuro.

- Evite esperar en línea en una planta del competidor, en especial durante los meses pico de pavimentación.
- Elimine manejar desde el proveedor de asfalto hacia el sitio de trabajo, reduciendo significativamente costos de gasolina y mano de obra.
- Administre la calidad y consistencia de cada tonelada para asegurar que su asfalto cumpla las especificaciones para cada aplicación.
- Obtenga un retorno rápido de su inversión para incrementar su rentabilidad y el crecimiento de su empresa.
- Elimine al intermediario y tenga el control de cada aspecto de su operación

Su Socio Global

Operadores como usted, en docenas de países, conocen que el equipo de ADM suministra plantas de alta calidad a los lugares mas difíciles del mundo. Nuestras plantas reforzadas y confiables de todo tipo y tamaño mejoran las ganancias de los operadores en los seis continentes. Nuestro equipo se enorgullece de suministrar servicio antes, durante y mucho después de la venta, asegurandole a usted todo lo que necesita para operar en una capacidad óptima. No importa en donde esté su próximo trabajo, ADM estará allí para darle soporte.





Su Planta. Su Decisión.

Serie EX	Serie MileMaker	Serie RoadBuilder	Serie SPL
120-425 TPH	160-425 TPH	110-350 TPH	60-160 TPH
Tambor Único Contra flujo	Tambor Dual Contra flujo	Flujo Paralelo	Flujo Paralelo
Procesa Hasta 50% de RAP	Procesa Hasta 50% de RAP	Procesa Hasta 25% de RAP	N/A

*Todas las plantas están disponibles en opciones estacionarias y portátiles y están adaptadas para cumplir con las especificaciones adicionales de tph

SERIE EX

120-425 TPH

Productividad Extrema

Las plantas reforzadas de las Series EX cumplen con las demandas de capacidad de producción y con las estrictas regulaciones de medio ambiente. Nuestras Plantas Serie EX combinan alto volumen, eficiencia y amabilidad con el medio ambiente en un paquete compacto, para que los usuarios puedan fácilmente alcanzar un retorno rápido de la inversión. El sistema contra flujo de un solo tambor de la planta utiliza la última e innovadora tecnología, suministrando los tiempos más prolongados de secado y mezclado de agregados en la industria. Las Series EX cumplen con todas las especificaciones estatales y federales para asegurar consistencia y calidad en la mezcla asfáltica.

Para los contratistas o productores que están buscando una planta excepcional de mezcla asfáltica que sea fácil de operar y que tenga bajas emisiones, no busquen más que las series de gran capacidad EX de ADM.

Operación Limpia

La tecnología de contra flujo de las Series EX captura gases residuales y los introduce de regreso a la zona de combustión, eliminando virtualmente el humo azul y las emisiones de hidrocarburos.

Tecnología Innovadora

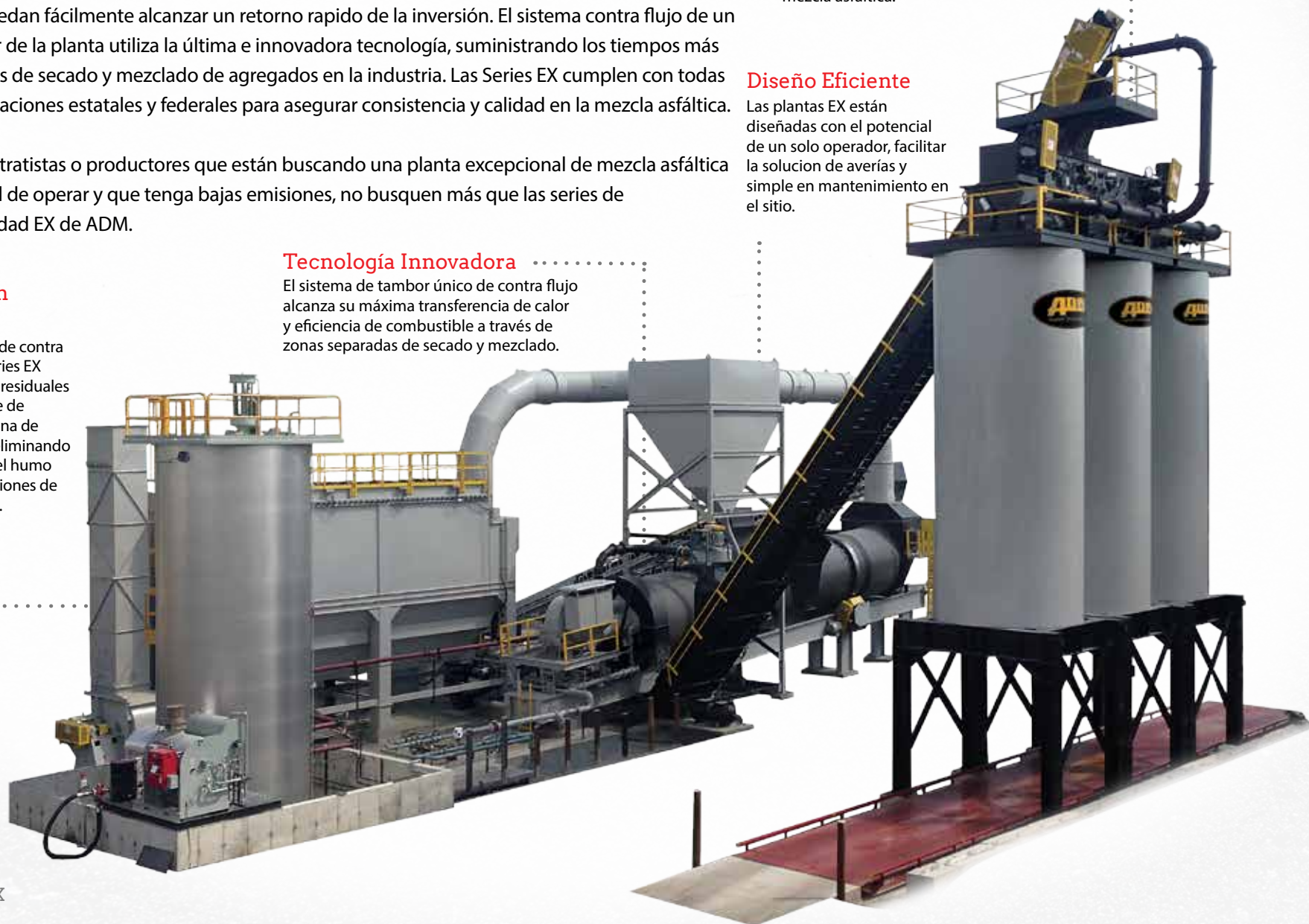
El sistema de tambor único de contra flujo alcanza su máxima transferencia de calor y eficiencia de combustible a través de zonas separadas de secado y mezclado.

Incrementa la Capacidad

ADM diseñó sus más grandes series para una producción máxima de mezcla asfáltica.

Diseño Eficiente

Las plantas EX están diseñadas con el potencial de un solo operador, facilitar la solución de averías y simple en mantenimiento en el sitio.





Especificaciones

Capacidad	Tambor Diámetro
120 toneladas por hora (109 toneladas métricas)	76" (1.9 m)
170 toneladas por hora (154 toneladas métricas)	76" (1.9 m)
225 toneladas por hora (204 toneladas métricas)	88" (2.2 m)
325 toneladas por hora (295 toneladas métricas)	102" (2.6 m)
425 toneladas por hora (386 toneladas métricas)	112" (2.8 m)

Adaptable para cumplir con las especificaciones adicionales de tph

Portátil o Estacionaria

Hasta 50% de RAP

Componentes adicionales disponibles para adaptabilidad

Opción Global

Las plantas serie EX de ADM están disponibles en una variedad de precios y configuraciones para cumplir con la capacidad de producción en un amplio rango de aplicaciones. La EX120, diseñada para un rendimiento menor y un transporte óptimo; es la planta ideal de asfalto para ubicaciones remotas y demandantes alrededor del mundo. Como todas las plantas de la Serie EX, la EX120 utiliza una tecnología de un solo tambor de contra flujo y cumple con las especificaciones estatales y federales.

Retorno de Inversión Efectivo

Construcción reforzada y accesible, la EX120 ofrece un retorno rápido de la inversión a un costo menor por tonelada.

Ambientalmente Sana

La tecnología de las EX120 utiliza zonas separadas de secado y mezclado para alcanzar los más altos niveles de transferencia de calor y eficiencia de combustible.



Transporte Óptimo

Compacta y portátil, la EX120 es ideal para usarse en ambientes demandantes y remotos alrededor del mundo.

SERIE MILEMAKER

160-425 TPH

Alto Desempeño

Diseñada para una producción de alto volumen a un bajo costo por tonelada, la MileMaker Sigue resistiendo la prueba de paso del tiempo. La tecnología revolucionaria del contra flujo de tambor dual utiliza zonas separadas de secado y mezclado para una máxima transferencia de calor y eficiencia de combustible. Con la producción de 160-425 tph de la Serie MileMaker, aun los trabajos más grandes parecen pequeños.



Especificaciones

Capacidad	Tambor Diámetro
160 toneladas por hora (145 toneladas métricas)	72" (1.8 m)
225 toneladas por hora (204 toneladas métricas)	84" (2.1 m)
325 toneladas por hora (295 toneladas métricas)	96" (2.4 m)

Adaptable para cumplir con las especificaciones adicionales de tph

Portátil o Estacionaria

Hasta 50% de RAP

Retorno Rápido de la Inversión

Accesible y construida para durar, la MileMaker ofrece un retorno rápido de la inversión a un bajo costo por tonelada.

Consciente al Medio Ambiente

Con la zona de mezclado más alejada del quemador que la mayoría de las plantas, la Serie MileMaker elimina virtualmente el humo azul y las emisiones. Contiene los gases residuales y los re-introduce a la zona de combustión.



Especificaciones

Capacidad	Tambor Diámetro
110 toneladas por hora (100 toneladas métricas)	62" (1.6 m)
160 toneladas por hora (145 toneladas métricas)	72" (1.8 m)
250 toneladas por hora (227 toneladas métricas)	84" (2.1 m)
350 toneladas por hora (320 toneladas métricas)	96" (2.4 m)

Adaptable para cumplir con las especificaciones adicionales de tph

Portátil o Estacionaria

Hasta 50% de RAP

Componentes adicionales disponibles para adaptabilidad

Servicio Simple

Los componentes estándares de la industria, permiten un fácil mantenimiento y menos paradas.



Operación Amigable para el Usuario

Los procesadores digitales individuales y controles sencillos, mantienen a la RoadBuilder trabajando a una máxima eficiencia.

Ingeniería adaptable

Agréguale componentes fácilmente, como cámaras de filtros, tanques de asfalto, transportador y sistemas de silos, para cumplir la producción exacta y requerimientos del usuario.

Menores Emisiones

El quemador Hauck StarJet de Inducción de vacío maximiza la eficiencia del combustible, minimizando el quemado del cemento asfalto, resultando en menores emisiones que otros diseños de flujo paralelo.

SERIE ROADBUILDER

110-350 TPH

Arranque Rápido

Las Series RoadBuilder se instala fácilmente. Los silos auto-erectibles requieren solamente de 15 minutos para su instalación, de tal forma que los contratistas pueden empezar la producción en días. Diseñada para una operación y mantenimiento sin complicaciones y soluciones de problemas mas eficaz, la planta requiere de solamente un operador y un operador del cargador. El sistema de flujo paralelo de la Serie RoadBuilder resulta en un control exacto de los diseños de mezcla y en el menor costo por tonelada de cualquier planta de su clase.

SERIE SPL

60-160 TPH

Movilidad Mejorada

Las Series SPL es una opción confiable y económica para los productores y contratistas que tienen requerimientos de producción menores. La planta entera — incluyendo todos sus componentes — cabe en una sola plataforma para un transporte fácil hacia lugares de difícil acceso, de igual manera es eficiente en su costo de embarque a mercados emergentes mundiales. Operadores alrededor del mundo se benefician debido a la habilidad de las SPL de producir mezcla asfáltica de calidad a un costo menor que otras plantas portátiles o estacionarias.



Especificaciones

Capacidad	Tambor Diámetro
60 toneladas por hora (54 toneladas métricas)	54" (1.4 m)
110 toneladas por hora (100 toneladas métricas)	62" (1.6 m)
160 toneladas por hora (145 toneladas métricas)	72" (1.8 m)

Adaptable para cumplir con las especificaciones adicionales de tph

Portátil o Estacionaria

Componentes adicionales disponibles para adaptabilidad

Mantenimiento Fácil

La disponibilidad de partes estándar mantiene a su empresa moviéndose para minimizar paradas.

Eficiencia Incrementada

El sistema de tambor de flujo paralelo de la SLP produce una mezcla asfáltica de alta calidad, resultando en costos menores de combustible.

Fácil de Operar

El diseño simple de la planta requiere de solamente un operador y de un operador del cargador.



CÁMARAS DE FILTRO

Lider en Eficiencia de Limpieza Ambiental

Las Cámaras de Filtro ADM están diseñadas para exceder el 99.8 por ciento de eficiencia, haciendo fácil de cumplir con los estándares estrictos de emisiones. Las cámaras de filtro recoleccionan el polvo de la operación de la planta y emiten aire limpio y filtrado. Usted puede luego transportar el polvo para medirlo o tirarlo o re-introducirlo a la mezcla.

La opción de la caja de golpe primaria, ofrece una placa deflectora, reduciendo el cargado de la cámara de filtros

Utiliza bolsas de una capacidad de 14-onzas, 100% Nomex alojadas en jaulas de acero galvanizado



TANQUES DE ASFALTO

Ahorre en Almacenamiento

Nuestros tanques de cemento asfáltico incluyen características de valor agregadas como parte de nuestro diseño estándar mientras que las marcas de la competencia cobran costos premium por ellas. Nuestros tanques son económicos, confiables y ofrecen capacidades de asfalto de 10,000 a 35,000 galones. Utilizamos un arreglo de rollos de serpentinas para alcanzar un área de intercambio de calor de más de 1,200 pies cuadrados (111 metros cuadrados) asegurando consistencia en las temperaturas de asfalto. Nuestras características de valor agregado incluyen:

El panel de control estándar está montado en el tanque y es a prueba de agua, lo que refuerza la durabilidad

Chasis de carga pesada con viga Tipo-I y tren de apoyo con manivelas manuales para mejorar la estabilidad

Aislamiento de una capa de fibra de vidrio y una cubierta de aluminio estampada tipo stucco para proteger el tanque y prevenir pérdida de calor



Configuraciones en vertical/horizontal y en portátil están disponibles para una versatilidad adicional

TOLVA DE ALIMENTACIÓN EN FRÍO

Diseñada y Construida para Durar

Diseñamos nuestras tolvas de alimentación en frío reforzadas para en forma consistente durar más que los sistemas similares porque conocemos la necesidad de nuestros clientes de productos con una vida útil mayor. Construidas con acero pintado de soldado completo, columnas de fuerza industrial y reforzamiento extremo, las tolvas mantienen el paso del tiempo. Las paredes laterales cónicas y un sistema radial ajustable de compuertas, mejora el flujo del material y simplifica la operación. Tanto nuestro diseño de una sola tolva o de múltiples tolvas ofrecen capacidad incrementada para un super pavimento y otras mezclas de alta especificación.

Compatible con cualquier sistema de control, reduciendo los costos de componentes

Sistemas de retro adaptación de alimentación en frío para una capacidad mayor de tonelaje y diseño de mezcla

El diseño del alimentador de correa previene residuos y maximiza el flujo del agregado

Diseños portátil o estacionarios están disponibles para requerimientos individuales de planta



Ensamble en sitio mínimo para un arranque fácil

SISTEMA DE RECICLADO RAP

Gane Más Dinero con más RAP

Mejore la eficiencia en el costo de su planta e impulse la utilización del RAP con nuestros sistemas de reciclado. Disponible en cuatro modelos portátiles y estacionarios, nuestros sistemas están diseñados para manejar las máximas especificaciones que usted manipula. Un sistema ADM de alta calidad permite a su operación producir mezcla caliente hasta con un 50 por ciento de material reciclable.



TRANSPORTADOR DE ARRASTRE

Optimizando Transporte del Material

Los Transportadores de arrastre y los Transportadores de transferencia de arrastre entregan un alto desempeño de larga duración. El diseño incluye una carcasa de construcción pesada para el transporte confiable de la mezcla con capacidades clasificadas de hasta 500 tph. Hemos construido la transportadora para ajustarse a su operación, usando una construcción de acero formado o una viga puente soldada totalmente. Las cadenas están disponibles con rodillos sencillos o dobles.



SILOS DE RELLENO MINERAL

Solución Confiable para Polvo

Ofreciendo un sistema de transportación neumático o mecánico, nuestros silos de relleno mineral recolectan el polvo y añaden minerales almacenados al agregado seco para un control preciso de polvo en la cámara de filtros. Los Silos de Relleno Mineral de ADM completan la mezcla asfáltica.

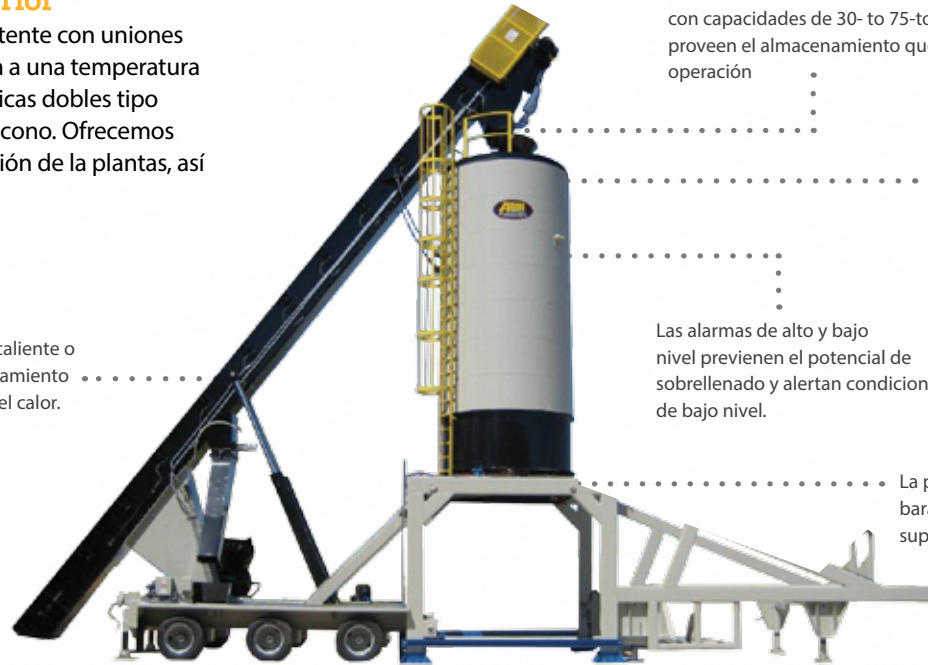


SILOS DE ALMACENAMIENTO

Construcción fuerte para una Calidad Superior

Los Silos de almacenamiento son contruidos de acero resistente con uniones doble soldadas, Los Silos ADM mantienen la mezcla asfáltica a una temperatura consistente hasta que sea descargada. Compuertas neumáticas dobles tipo almeja virtualmente eliminan la segregacion y desgaste del cono. Ofrecemos opciones de capacidades múltiples para variar la configuración de la plantas, así como diseños estacionarios y auto-eregibles.

Los sistemas opcionales de aceite caliente o elementos eléctricos para el calentamiento del cono maximizan la retención del calor.



Los silos estacionarios con capacidades de 100- a 300-toneladas o los silos auto-eregibles con capacidades de 30- to 75-toneladas proveen el almacenamiento que se ajuste a su operación

El aislamiento de una capa de fibra de vidrio brinda una mejor retención del calor

Las alarmas de alto y bajo nivel previenen el potencial de sobrellenado y alertan condiciones de bajo nivel.

La plataforma anti-derrapante y el barandal de contención del perímetro superior mejora la seguridad

TRANSPORTADORES DE PESAJE

Perfeccionando la Precisión

Nuestros Transportadores de Pesaje miden con exactitud el material transferido desde las tolvas de alimentación hacia el tambor de manera que usted logre la mejor mezcla por su dinero. La celda de carga de alta capacidad y aprobada por NTEP y cubiertas rompnevientos, combinados con puentes pesador, proveen resultados precisos y ayudan a alcanzar una mezcla superior.

El raspador de bandas de poliuretano y el ensamble de la polea posterior de auto-limpieza, remueven el exceso de material para extender la vida útil



Configuraciones de vigas triangulares y canal Tipo-C estan disponibles para mejorar la resistencia.

El sensor de velocidad montado en la polea de tensión monitorea la velocidad de la banda para un mayor control

La Criba separa y rechaza material de sobretamaños de los agregados.



Asphalt Drum Mixers Inc.

1 ADM Parkway, Huntertown, IN 46748, U.S.A.

Teléfono: 260-637-5729

Fax: 260-637-3164

www.admasphaltplants.com

sales@admasphaltplants.com



@admasphaltdrum



AsphaltDrumMixers



Asphalt Drum Mixers Inc.